

Opérateur·trice sur machine à commande numérique

Autres appellations : programmeur.trice sur commande numérique, agent de fabrication polyvalent en industrie, opérateur.trice réglé.euse, opérateur.trice de production, usineur.euse, opérateur.trice programmeur.trice sur machine automatisée

PRODUCTION



DESCRIPTION

L'opérateur sur machines à commande numérique programme sa machine pour produire des pièces en série (et parfois à l'unité) conformément à des plans de fabrication qu'il a reçu. Il réalise ainsi des découpes ou des usinages (de bois, verre, aluminium...) qui permettront d'obtenir les pièces et produits souhaités. Il le fait dans le respect du planning fixé et des règles de sécurité tout en contrôlant au fil de l'eau la qualité des pièces ainsi produites. Il peut aussi être amené à réaliser des opérations d'entretien ou de maintenance de premier niveau.

TENDANCE

Métier en mutation



ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

- ✓ Il travaille au sein d'un atelier sur des lignes ou des îlots de production, à l'aide d'outils manuels, semi-manuels ou le plus souvent sur des machines à commande numérique, dans le respect des règles de sécurité (port de chaussures de sécurité, gants, casque antibruit, etc.).
- ✓ Il est souvent debout et parfois amené à lever des charges (manutention de pièces et panneaux de bois...).

RELATIONS INTERNES/EXTERNES

INTERNES :

- Il est quotidiennement au contact de ses équipiers en production au sein de l'atelier, des équipes de maintenance, des équipes logistique mais également du bureau des méthodes pour la programmation et l'adaptation des machines.
- Son responsable est le chef d'équipe.

ACTIVITÉS PRINCIPALES

- **Programmer les machines à commande numérique et réaliser les opérations de découpe, d'usinage, etc.**
 - ✓ Analyser la demande (lecture de plan) puis sélectionner des programmes dans la base de données de la machine (pliage, presse, fente, découpage, collage, ponçage, sciage...) et la paramétrer selon l'usinage souhaité et les plans fournis
 - ✓ Sélectionner la pièce (matériaux, formes, dimensions...) et identifier l'ordre et la répartition des mises en forme ou découpes
 - ✓ Positionner la pièce sur le support et réaliser la mise en forme ou la coupe dans les règles de sécurité
 - ✓ Sauvegarder les programmes et paramétrages des machines à commandes numériques et transmettre les ajustements au bureau des méthodes
- **Réaliser un contrôle de qualité continu et assurer le reporting**
 - ✓ Contrôler la qualité (géométrie des pièces...) tout au long de la production
 - ✓ Identifier les non-conformités, redresser manuellement les pièces quand cela est possible, sinon les retirer
 - ✓ Assurer les déclarations de production dans le système informatique
- **Participer à la maintenance de premier niveau**
 - ✓ Assurer les opérations d'entretien de son poste et de maintenance simple des équipements collectifs

ACTIVITÉS SECONDAIRES

- **Réaliser des opérations sur des outils (semi)manuels**
 - ✓ Choisir les outillages adéquats
 - ✓ Les régler
 - ✓ Conduire les opérations de découpe, usinage ou pliage... dans les règles de sécurité



Prérequis d'accès au métier

Aucun prérequis spécifique, néanmoins le niveau de qualification augmente sur ces profils du fait notamment de l'usage de machines numériques. Des formations sur ces dernières sont souvent assurées en interne par les entreprises



Formations / certifications fréquentes

- CAP menuisier installateur/menuisier fabricant de menuiserie, mobilier et agencement, CAP arts du bois, CAP conducteur opérateur de scierie
- BEP bois, option fabrication bois et matériaux
- BTS développement et réalisation bois
- Bac pro pilote de ligne de production
- CQP conducteurs de matériels automatisés pour la fabrication de l'ameublement



Evolution professionnelle

Après une première expérience et/ou une formation interne, le poste évolue souvent en intégrant de nouvelles opérations de finition (application de résines, peintures...) ou en évoluant en agent de finition, monteur-assembleur ou chef d'équipe.



COMPÉTENCES

CLÉS DE DEMAIN

Le métier reste un métier manuel mais le développement de l'automatisation a conduit à enrichir les tâches et le besoin en polyvalence des opérateurs. Il faut savoir programmer les machines à CN, contrôler la qualité, participer à la maintenance, éventuellement à des tâches logistiques... tout ceci pour répondre à des objectifs forts de flexibilité et productivité.



Autres référentiels

- [Fiche ROME – Régleur-conducteur de machines de production en industrie du bois](#)
- [Fiche ROME - Conducteur / Conductrice de machines à commande numérique de fabrication...](#)



COMPÉTENCES



SAVOIR

- Connaissances des produits, des matériaux et des procédés de fabrication d'ameublement
- Connaissances en géométrie dans l'espace



SAVOIR-FAIRE

- Analyser des dossiers de fabrication (plans, découpes, nomenclatures de pièces...) avant passage en production
- Programmer des machines à commandes numériques
- Usiner des pièces en bois (fente de piquets, sciage, palettisation, découpage de grumes, débiter, raboter, poncer des pièces de bois massif...) dans le respect des règles QHSE en vigueur
- Préparer et tester des échantillons ou prototypes
- Assurer un reporting régulier
- Contrôler la qualité / conformité de pièces ou produits
- Réaliser des opérations de maintenance simple



SAVOIR-ÊTRE

- Rigueur
- Capacité d'organisation (méthodologique)
- Qualité d'écoute et d'analyse
- Qualités relationnelles et travail en équipe
- Autonomie



TÉMOIGNAGE

« Quand j'ai commencé, on travaillait exclusivement ici sur machine-outil. Il y avait plus de bruit, plus de poussières et le métier était très manuel.

Il reste manuel, proche de la matière mais le numérique a tout transformé. Je passe plus de temps aujourd'hui à analyser la demande qui arrive, à programmer la machine et à tester avant de lancer une série.

Le résultat est plus précis, plus homogène et nettement moins contraignant. J'ai été formé sur ces machines à commande numérique et elles font de plus en plus de choses, c'est impressionnant ! »

Bernard, 52 ans