

Technicien·ne de maintenance

Autres appellations : mécanicien.ne de maintenance, électromécanicien.ne d'équipements industriels

QUALITÉ ET SÉCURITÉ

DESCRIPTION

Le technicien de maintenance diagnostique les pannes et assure les réparations des machines-outils de production. Il réalise l'entretien courant, la maintenance préventive et la maintenance curative, en cas de dysfonctionnement avéré. Il possède une expertise technique dans les domaines de l'électronique ou de la mécanique par exemple. La mécanisation croissante de la fabrication de meuble (robots, presses, machines à commande numérique, etc.) induit des besoins en recrutement particulièrement importants sur ce métier.

TENDANCE

Métier en croissance

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

- Il travaille au sein des ateliers de production et manipule quotidiennement des machines à commande numérique et des outils de production mécaniques.
- Il se déplace souvent au sein du parc d'exploitation des outils de fabrication pour assurer un contrôle préventif et garantir le respect des règles QHSE (qualité, hygiène, sécurité, environnement).

RELATIONS INTERNES/EXTERNES

INTERNES :

- Il travaille en autonomie ou avec les équipes de maintenance et professionnels en charge des normes QHSE.
- Il interagit avec les équipes de production, et peut notamment les former.
- Il peut intervenir sous la direction d'un responsable maintenance, d'un responsable QHSE ou encore du responsable de production.

ACTIVITÉS PRINCIPALES

- **Planifier l'activité et assurer un reporting régulier**
 - ✓ Elaborer le planning des travaux d'entretien à réaliser
 - ✓ Rendre compte des travaux de réparation effectués
 - ✓ Suivre les budgets des travaux de maintenance
- **Réaliser l'entretien et la maintenance préventive**
 - ✓ Contrôler et suivre régulièrement le bon état de marche des machines / outils de production
 - ✓ Suivre l'évolution de l'état et / ou rénover les pièces abîmées encore en état de marche
 - ✓ Réaliser les tâches d'entretien (graissage...) ou de révisions sur les machines et outils de production
 - ✓ Mettre à jour les outils de production selon l'évolution des règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité, QHSE)
- **Diagnostiquer des pannes avant de réaliser les opérations nécessaires de maintenance curative**
 - ✓ Localiser la panne sur l'outil de production et déterminer les problématiques techniques et les conditions de remise en état de l'équipement
 - ✓ Réparer ou changer les pièces défectueuses

ACTIVITÉS SECONDAIRES

- **Participation à l'installation de nouveaux matériels**
 - ✓ Réaliser les réglages et paramétrages (qualité, sécurité) des nouveaux équipements.
- **Formation des équipes à la maintenance de premier niveau**
 - ✓ Sensibiliser les équipes et contrôler l'application des règles en matière de qualité et sécurité.



Prérequis d'accès au métier

Aucun prérequis spécifique n'est attendu pour ce poste, il est accessible à des jeunes diplômés comme à des personnes ayant exercé sur des postes similaires.



Formations / certifications fréquentes

Une formation a minima de niveau IV voire III est requise dans les domaines de la maintenance, la mécanique, l'électronique, l'électromécanique.

- Bac pro maintenance des équipements industriels
- Titre professionnel technicien(ne) de maintenance industrielle / agent(e) d'installation et de maintenance des équipements numériques ou électricien(ne) de maintenance de systèmes automatisés
- BTS maintenance des systèmes de production



Evolution professionnelle

Après quelques années d'expérience à cette fonction, le technicien de maintenance peut intégrer le bureau d'études en tant que technicien R&D et méthodes ou évoluer hiérarchiquement vers un poste de responsable maintenance.



COMPÉTENCES

CLÉS DE DEMAIN

L'électronique est de plus en plus présente dans les machines et requiert des compétences spécifiques pour maintenir ces machines. Les niveaux de formation sont par ailleurs en hausse pour être en mesure d'intégrer des technologies souvent complexes et des solutions logicielles qui se répondent (GMAO – système de gestion de la maintenance assistée par ordinateur ; big data et maintenance prédictive...)



Autres référentiels

- [Fiche ROME – Agent de maintenance sur systèmes automatisés](#)
- [Fiche ROME – Ingénieur d'entretien en maintenance industrielle](#)



COMPÉTENCES



SAVOIR

- Connaissances des produits, des matériaux et des procédés de fabrication d'ameublement
- Connaissances sur la chaîne logistique
- Connaissances des normes et standards en matière de qualité, d'hygiène, de sécurité et d'environnement
- Connaissances techniques (électricité, électromécanique, plomberie, informatique...)

SAVOIR-FAIRE

- Piloter un projet
- Réaliser l'entretien régulier des machines
- Diagnostiquer une panne et évaluer un besoin en maintenance
- Réaliser des opérations de maintenance simples
- Etablir un devis
- Réaliser des opérations avancées de maintenance sur machines de production, engins de manutention... (soudures, usinages...)
- Paramétrer / régler des nouveaux équipements
- Assurer un reporting régulier
- Accompagner le changement

SAVOIR-ÊTRE

- Esprit d'initiative, force de proposition
- Autonomie
- Aptitudes à la communication orale
- Sens du service client (interne ou externe)
- Qualité d'écoute et d'analyse
- Qualités relationnelles et travail en équipe
- Ingéniosité
- Rigueur
- Capacité d'organisation (méthodologique)



TÉMOIGNAGE

« Je suis aujourd'hui technicien en maintenance. Mon rôle est de m'assurer que les machines fonctionnent et continueront à fonctionner.

Il est nécessaire de s'en assurer pour garantir la sécurité de mes collègues à la production mais également pour être en capacité d'atteindre les objectifs de production (quantité, qualité) dans les délais impartis.

Je vois bien que mon profil est de plus en plus demandé car on automatise toujours plus. Ça fait plaisir... mais je veux aller plus loin en devenant ingénieur grâce la VAE. C'est possible a priori ! »

Jean-Jérôme, 42 ans



l'Ameublement français